

Centro di Distribuzione "Lights Out"

Le tendenze dell'automazione e della gestione dei dati parlano spesso dell'ideale della fabbrica "Lights Out" (a Luci Spente), un sistema autonomo, intelligente e che richiede un intervento umano minimo.

L'illuminazione è la spina dorsale dell'Internet of Things (l'Internet delle Cose). Tuttavia, l'implementazione di soluzioni intelligenti all'interno di magazzini, fabbriche e centri di distribuzione dovrebbe essere preceduta da una comprensione dei fattori economici specifici e degli obiettivi che la struttura e le attività commerciali stanno cercando di raggiungere.

Qui, esaminiamo alcuni obiettivi aziendali comuni e le considerazioni necessarie per raggiungerli.



Assicurare la conformità

L'illuminazione di emergenza è una componente spesso trascurata, ma critica, nella moderna fabbrica o nel magazzino. Per rimanere conformi, i gestori di strutture devono effettuare diversi livelli di test giornalieri, mensili e annuali.

Nel tentativo di mantenere i livelli di produttività più alti possibile, questi test sono talvolta trascurati. Questa negligenza mette a rischio la salute e la sicurezza della forza lavoro e, potenzialmente, porta a maggiori tempi di inattività. Le strutture più intelligenti trovano modi per ridurre o eliminare l'onere di testare l'illuminazione di emergenza, attraverso l'autotest automatico e centralizzato.

In pratica questi sistemi si basano sull'installazione di LED che possono aiutare a raggiungere la conformità anche in altri modi, ad esempio aumentando le credenziali ecologiche per soddisfare obiettivi di emissioni sempre più rigidi e migliorare l'efficienza energetica complessiva.



Migliorare il benessere

Una fabbrica ben illuminata ha un impatto sul benessere e la soddisfazione dei dipendenti. La necessità di passare da incandescenza a LED è ben consolidata, ma quanto è diffuso questo cambiamento?

Il LED dovrebbe essere lo standard nelle nuove strutture. Le strutture affermate dovrebbero cercare di fare questo passaggio in tempi brevi, per ragioni che vanno ben oltre l'energia e i risparmi sui costi offerti dai LED. L'illuminazione a LED può migliorare significativamente il benessere della forza lavoro e aumentare la produttività perché emette una migliore qualità della luce rispetto alle tradizionali lampade alogene. Lo spettro dei LED riproduce quello della luce solare naturale, offrendo benefici fisici, cognitivi e psicologici alla forza lavoro.

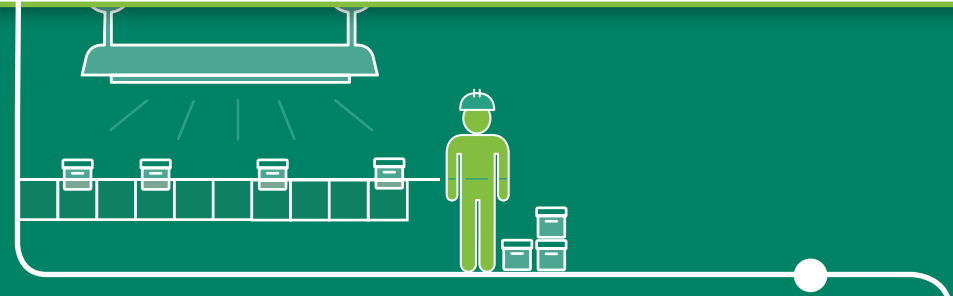
Nella logistica, dove il lavoro a turni è prevalente, questo approccio proattivo al benessere dei dipendenti e la sensibilità alla necessità di creare un ambiente illuminato in modo "naturale" è particolarmente importante. Il sistema di illuminazione ottimale bilancia attentamente la necessità di un'elevata illuminazione con il comfort degli operatori.



Ottimizzazione dei Sistemi di Picking

Integrando l'illuminazione intelligente con i sensori nei centri di distribuzione, i gestori degli impianti hanno l'opportunità di comprendere meglio l'utilizzo dello spazio e il gradimento dei prodotti.

Il montaggio di sensori nei magazzini consente di capire quanto spesso vengono scelti prodotti specifici per la consegna. Questo non consente solo di monitorare efficacemente le scorte, ma consente anche di ottimizzare lo spazio: i prodotti richiesti più frequentemente possono essere messi più avanti, in modo che il personale possa accedervi più rapidamente. Nel tempo, questi accorgimenti possono aumentare notevolmente l'efficienza.



Riduzione dei tempi di manutenzione

La manutenzione è una attività seccante ma necessaria in qualsiasi stabilimento, magazzino o centro di distribuzione. Gli analisti hanno scoperto che i tempi di inattività costano allo stabilimento in media tra il 5% e il 20% della sua capacità produttiva. Ridurre il tempo speso per la manutenzione, a patto che sia fatto in sicurezza, è un chiaro percorso per migliorare i tempi di attività e la produttività.

Anche se i LED durano a lungo, le loro 50.000 ore equivalgono a meno di sette anni per un'attività 24/7. La manutenzione è fondamentale, ma può essere difficile per l'illuminazione di spazi molto alti come magazzini, fabbriche e centri di distribuzione. Gestire la manutenzione a distanza tramite LED e sistemi di controllo centralizzati riduce la necessità di uno spegnimento a zone, riducendo i tempi di fermo e offrendo agli operatori informazioni più dettagliate sulle prestazioni.

I sistemi di illuminazione intelligenti possono aiutare i gestori di strutture a ottimizzare i loro programmi di manutenzione. Ad esempio utilizzando il rilevamento di presenza per controllare se le luci devono essere accese o meno, riducendo l'uso e prolungando la durata.

Sylproof Superia LED ha fornito la giusta soluzione a bassa manutenzione di cui l'ospedale di Blackpool necessitava per il suo parcheggio. Il sistema di illuminazione, che il cliente definisce eccellente per qualità e resa, è stato utilizzato per tutti gli accessori interni e ha ridotto i costi energetici e gli oneri di manutenzione solitamente riscontrati con l'utilizzo di raccordi fluorescenti.



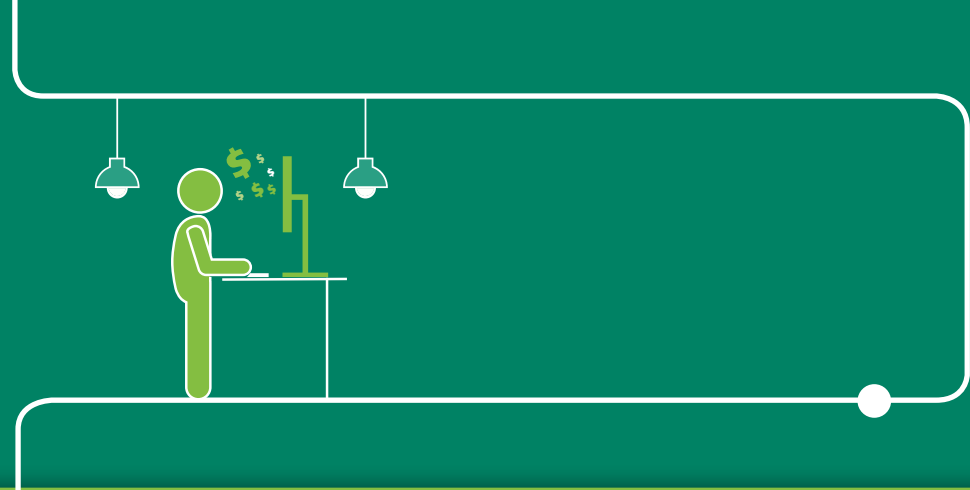
Risparmio energetico

L'organizzazione Carbon Trust afferma che l'illuminazione rappresenta il 20% dell'elettricità utilizzata negli edifici commerciali e industriali. Con l'aumento dei costi energetici, le imprese dovrebbero cercare opportunità per ridurre i costi operativi risparmiando energia.

Ci sono enormi opportunità per ridurre il consumo di energia, in primo luogo, adottando un approccio più efficiente all'illuminazione e, in secondo luogo, estendendone i cicli di vita.

Il primo passo verso il risparmio energetico attraverso l'illuminazione è capire come e dove viene utilizzato e dove la struttura è inefficiente. L'esecuzione di un controllo energetico della propria struttura è fondamentale per determinare dove l'energia è necessaria e dove viene sprecata. A seguito di questo controllo, è possibile determinare il ROI potenziale in seguito alle modifiche da apportare.

Una volta che i sistemi a LED sono installati, un uso intelligente dovrebbe essere fatto delle loro capacità. Ad esempio, i sensori di presenza possono essere utilizzati per spegnere aree che non sono in uso, riducendo la produzione di energia e migliorando l'efficienza.



Risparmiare denaro

Il passaggio ai LED, un'evoluzione verso tecnologie più intelligenti, o una combinazione di entrambi, possono portare notevoli vantaggi finanziari a fabbriche, magazzini e centri di distribuzione. Così anche un approccio innovativo al finanziamento.

Le soluzioni di illuminazione dovrebbero essere riesaminate con l'obiettivo di massimizzare il divario tra il periodo di recupero dell'investimento e la fine della garanzia. Sylvania può assistere con soluzioni di illuminazione intelligenti ed efficienti e aiutarvi a restare sempre aggiornati attraverso i nostri nuovi modelli di finanziamento. Forniremo una verifica energetica gratuita dei tuoi locali, una stima del tuo ROI potenziale, ti mostreremo dove potresti risparmiare e come trovare i fondi.



Avere il controllo

Comandi intelligenti come SylSmart di Sylvania utilizzano la tecnologia più avanzata per rilevare la presenza umana e livelli di luce naturale, regolando i livelli di illuminazione artificiale per soddisfare le esigenze di ogni struttura in tempo reale. Le aree occupate rimarranno luminose e ben illuminate, mentre le luci delle aree più tranquille si affievoliranno gradualmente nel tempo per risparmiare energia.

La facilità di installazione dei LED combinata con soluzioni che riducono la manutenzione e le sostituzioni, oltre soluzioni intelligenti che offrono controllo, connettività, digitalizzazione e monitoraggio, contribuiscono ulteriormente all'ottimizzazione dei costi e all'efficienza operativa attraverso un maggiore controllo della fabbrica.



Sebbene sia stato dedicato ogni sforzo per garantire la precisione nella compilazione dei dettagli tecnici in questa pubblicazione, le specifiche e i dati sulle prestazioni sono in continua evoluzione. È quindi opportuno verificare i dettagli vigenti con Feilo Sylvania Europe Limited.

Copyright Feilo Sylvania Europe Limited - Maggio 2018

Sylvania-Lighting.com

Una Società Feilo Sylvania

