

Centre de distribution Lights Out

Les tendances en matière d'automatisation et de gestion des données évoquent souvent l'idéal de l'usine « Lights Out » (lumières éteintes), qui est autonome, intelligente et nécessite une intervention humaine minimale.

L'éclairage est la clé de voute de l'Internet des objets (IoT). Cependant, la mise en œuvre de solutions intelligentes dans les entrepôts, les usines et les centres de distribution doit être précédée d'une compréhension des facteurs opérationnels spécifiques et des objectifs que l'établissement et les activités au sens large tentent d'atteindre.

Nous examinons ici quelques objectifs commerciaux fréquents et ce qu'il faut mettre en place pour les atteindre.



Assurance de la conformité

L'éclairage de secours est un composant souvent négligé, mais essentiel, dans l'usine ou l'entrepôt moderne. Pour rester conformes, les gestionnaires d'installations doivent effectuer différents niveaux de tests quotidiennement, mensuellement et annuellement.

Afin de maintenir les niveaux de productivité aussi élevés que possible, ces tests sont parfois négligés. Cette négligence met en danger la santé et la sécurité des employés, tout en entraînant potentiellement des temps d'arrêt supplémentaires. Des installations plus intelligentes permettent de réduire ou de supprimer le fardeau des tests d'éclairage d'urgence, grâce à des tests automatiques et centralisés.

Ces systèmes reposent essentiellement sur l'installation de LED, ce qui peut également contribuer à assurer la conformité, par exemple en renforçant les informations d'identification vertes pour atteindre des objectifs d'émissions de plus en plus stricts et en améliorant l'efficacité énergétique globale.



Améliorer le bien-être

Une usine bien éclairée a un impact sur le bien-être et la satisfaction des employés. Le besoin de passer d'un éclairage à incandescence à un système à LED est bien établi, mais dans quelle mesure ce changement est-il répandu ?

La LED devrait être la norme dans les nouvelles installations. Les installations établies devraient chercher à changer prochainement, pour des raisons bien au-delà des économies d'énergie et de coûts offertes par les LED. L'éclairage LED peut améliorer de manière significative le bien-être de la main-d'œuvre et améliorer la productivité, car il émet une meilleure qualité de lumière que les lampes halogènes traditionnelles. Le spectre LED simule celui de la lumière naturelle du soleil, offrant des avantages physiques, cognitifs et psychologiques pour le personnel.

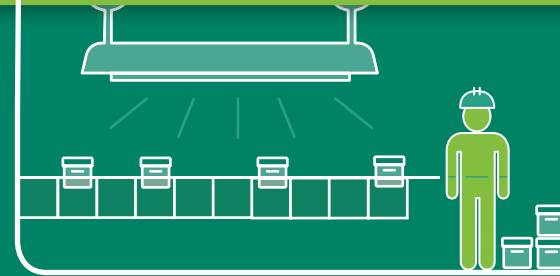
Dans le domaine de la logistique, où le travail par poste est répandu, cette approche proactive du bien-être des employés et la nécessité de créer un environnement plus « naturellement » éclairé sont particulièrement importantes. Le système d'éclairage optimal doit équilibrer soigneusement le besoin d'éclairage de grande hauteur et le confort des opérateurs.



Optimisation du taux de prélèvement

En intégrant l'éclairage intelligent avec des capteurs dans les centres de distribution, les gestionnaires d'installations ont la possibilité de mieux comprendre l'utilisation de l'espace et la popularité des produits.

L'ajustement des capteurs sur les lignes de stock permet de mieux comprendre la fréquence de sélection des produits spécifiques. Cela permet non seulement d'informer efficacement l'établissement des stocks, mais aussi d'optimiser l'espace : les produits les plus fréquemment choisis peuvent être mis en avant, ce qui signifie que le personnel peut y accéder plus rapidement. Au fil du temps, ces efficacités peuvent vraiment s'accumuler.



Réduire le temps de maintenance

La maintenance est une partie difficile mais nécessaire de la vie dans toute usine, entrepôt ou centre de distribution. Les analystes ont constaté que les temps d'arrêt coûtaient à l'usine moyenne entre 5 % et 20 % de sa capacité de production. Réduire le temps consacré à la maintenance, tant que cela se fait en toute sécurité, est un moyen clair d'améliorer la disponibilité et la productivité.

Alors que les LED dureront à long terme, leur durée de vie de 50 000 heures équivaut à moins de sept ans pour une opération 24h/24, 7 jours/7. La maintenance est la clé, mais peut être difficile pour les éclairages en hauteur typiques des entrepôts, des usines et des centres de distribution. La gestion de la maintenance à distance via des LED et des systèmes de contrôle centralisés réduit le besoin de fermeture zonale, réduit les temps d'arrêt et donne aux opérateurs un aperçu plus efficace des performances de la solution.

Les systèmes d'éclairage intelligents peuvent aider les gestionnaires d'installations à optimiser leurs calendriers de maintenance. Par exemple, en utilisant la détection d'occupation pour contrôler si les lumières doivent être allumées ou non, il est possible de réduire l'utilisation et d'augmenter la durée de vie.

Sylproof Superia LED a fourni exactement la solution de maintenance adéquate dont Blackpool Hospital avait besoin sur son parking. Le luminaire, dont le client complimente l'excellente qualité de fabrication et son rendement lumineux, a été utilisé pour tous les aménagements intérieurs et a réduit les coûts énergétiques et la charge de maintenance généralement rencontrés avec les installations à fluorescence.



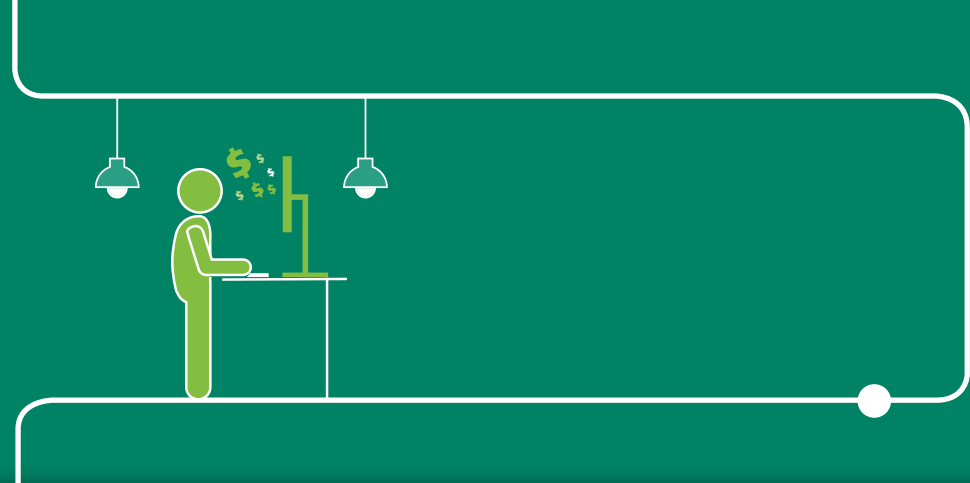
Faire des économies d'énergie

Le Carbon Trust affirme que l'éclairage consomme généralement 20 % de l'électricité utilisée dans les bâtiments commerciaux et industriels. À mesure que les coûts énergétiques augmentent, les entreprises doivent chercher des moyens de réduire les coûts d'exploitation en économisant de l'énergie.

Il existe d'énormes possibilités de réduire la consommation d'énergie, tout d'abord en adoptant une approche plus efficace de l'éclairage et, en second lieu, en prolongeant le cycle de vie de l'éclairage.

La première étape pour économiser de l'énergie grâce à l'éclairage consiste à comprendre comment et où il est utilisé et où l'installation est inefficace. Procéder à un audit énergétique de votre installation est essentiel pour déterminer où la production est nécessaire et où elle est gaspillée. Suite à cet audit, il est possible de déterminer le retour sur investissement potentiel des modifications à apporter.

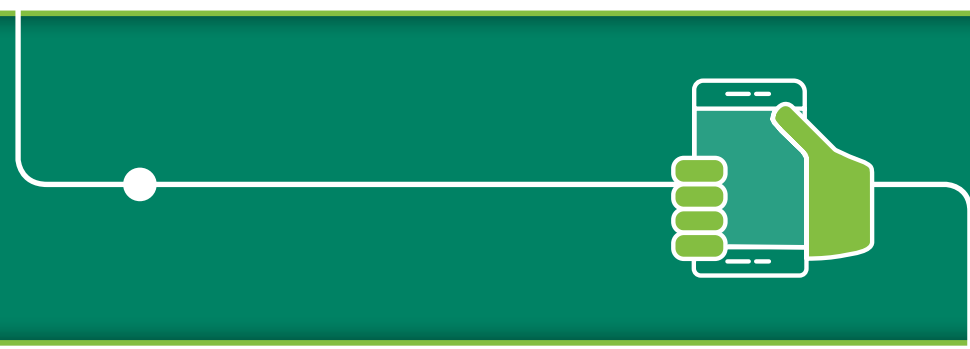
Une fois que les systèmes LED sont en place, il convient d'utiliser leurs capacités de manière plus intelligente. Par exemple, des détecteurs de présence peuvent être utilisés pour désactiver des zones inutilisées, ce qui réduit la production d'énergie et améliore l'efficacité.



Économiser de l'argent

Le passage à la technologie LED, une évolution vers des technologies plus intelligentes, ou une combinaison des deux, peut générer des avantages financiers considérables pour les usines, les entrepôts et les centres de distribution. Il en est de même pour les approches plus innovantes en matière de financement.

Les solutions d'éclairage doivent être réexaminées en mettant l'accent sur la maximisation de l'écart entre la période de récupération et la fin de la garantie. Sylvania peut vous aider avec des solutions d'éclairage intelligentes et efficaces et vous aider à payer les mises à niveau avec nos nouveaux modèles de financement. Nous vous fournirons un audit énergétique gratuit de vos locaux, évaluerons votre retour sur investissement potentiel, vous montrerons ce que vous pourriez économiser et vous montrerons comment vous pouvez vous le permettre.



Prendre le contrôle

Les commandes intelligentes telles que le SylSmart de Sylvania utilisent la toute dernière technologie pour détecter en permanence la présence humaine et les niveaux de lumière naturelle, en ajustant les niveaux d'éclairage artificiel pour répondre aux besoins de chaque installation en temps réel. Les zones occupées resteront lumineuses et bien éclairées, tandis que les zones plus calmes diminueront leur éclairage automatiquement et progressivement pour économiser de l'énergie.

La facilité d'installation des LED associée à des solutions réduisant la maintenance et le remplacement, ainsi que des solutions intelligentes offrant contrôle, connectivité, numérisation et surveillance contribuent également à l'optimisation des coûts et à l'efficacité opérationnelle grâce à un meilleur contrôle de l'usine.



Bien que tous les efforts aient été fournis afin d'assurer l'exactitude de la compilation des détails techniques de cette publication, les spécifications et les données concernant les performances sont en constante évolution. Les informations actuelles doivent donc être vérifiées auprès de Feilo Sylvania Europe Limited.

Copyright Feilo Sylvania Europe Limited – Mai 2018

Sylvania-Lighting.com

Une compagnie de Feilo Sylvania

